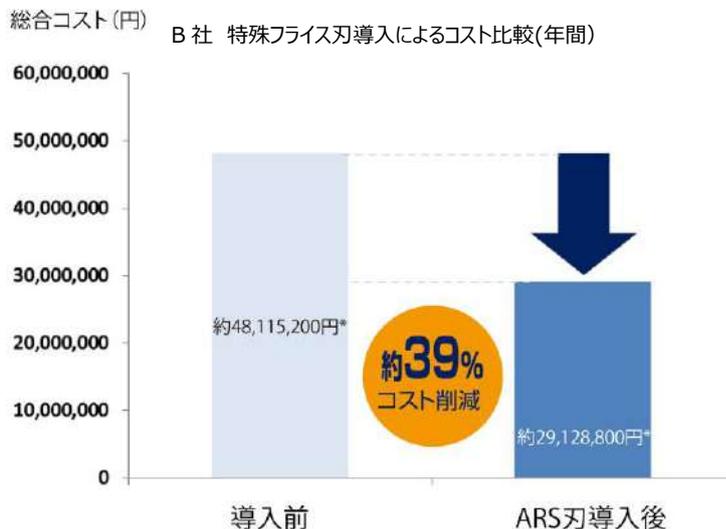


切削方式の変更により、年間コスト大幅削減

アルスの「フライス刃」により、切削方式の変更を行い、コスト削減を実現したB社の事例を紹介致します。

同社ではゴム関連の製品をダイヤモンド砥石で研削加工行っていました。加工時間の短縮と刃物のコスト削減を模索していました。そこでアルスは「高い切削能力のある特殊フライス」をご提案し、従来の4倍の加工速度で大幅な加工時間短縮と刃物自体のコスト削減を実現しました。その結果、総合コスト **39%のコスト削減** となりました。



※ B社特殊フライス刃の導入事例より

	導入前	ARS刃物導入後
刃コスト	ダイヤモンド砥石により研削加工 @2,800,000円×12個(年間) =33,600,000円	フライス刃切削方式に転換 @2,125,000円×12個(年間) =25,500,000円 ▲8,100,000円のコスト削減
ワーク研削時間によるコストダウン	1個当たり加工時間:2分 年間加工費:2分×18円×240個(1日生産数)×20日×7ライン×12カ月 =14,515,200円	1個当たり加工時間:0.5分(30秒) (従来の4倍の速度で加工可能に。) 年間加工費:14,515,200円÷4=3,628,800円 14,525,200円-3,628,800円= ▲10,896,400円のコスト削減
総コスト	33,600,000円+14,515,200円 =48,115,200円	25,500,000円+3,628,800円 =29,128,800円 ▲18,996,400円のコスト削減

お客様の製品品質向上・生産効率向上・耐久性アップによるコスト削減などを考慮し、完成度・信頼度の高い刃物をご提供いたします。掲載以外の刃につきましても、ご相談に対応させていただきます。まずはお気軽に下記までお問い合わせください。

TEL 072-260-2121

産業刃物係 担当:

ARS アルスコポレーション株式会社
大阪府堺市中区八田寺町476-3 〒599-8267

産業刃物課

webサイトからもお気軽にお問い合わせいただけます。

<https://www.ars-edge.co.jp/industrial/>

